

1.

Fiche réalisée dans le cadre du projet LEADER GAL "Démonstration de bonnes pratiques forestières dans la Botte du Hainaut"

Fonds Européen Agricole  
pour le Développement Rural :  
l'Europe investit dans les zones rurales

03

PREMIÈRE  
TRANSFORMATIONF  
O  
R  
Ê  
T

*La première transformation du bois regroupe l'ensemble des opérations exécutées sur les arbres une fois ceux-ci coupés et extraits de la forêt. Elle comprend les activités de sciage et de rabotage du bois, de déroulage et de tranchage, de séchage et enfin d'imprégnation du bois.*

## 1. SCIAGE

Le **SCIAGE** consiste à **DÉBITER LES GRUMES EN DIFFÉRENTS PRODUITS** : madriers, fermes, chevrons, carrelots, planches... Les **DIFFÉRENTS DÉBITS** du bois conditionnent la **QUALITÉ** (déformation au séchage et beauté) mais aussi les **DIMENSIONS** maximales des produits obtenus.

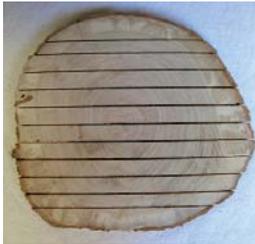


© CDAF asbl



© CDAF asbl

### TYPES DE DÉBIT

Débit sur boule	Débit sur dosse	Débit sur maille
 © E. Schouleur	 © E. Schouleur	 © E. Schouleur
Débit sur quartier	Débit sur quartier dit de Bruxelles	Débit hollandais
 © E. Schouleur	 © E. Schouleur	 © E. Schouleur

## 2. DÉROULAGE

Le **DÉROULAGE** transforme des grumes de bois tendre (peuplier, hêtre, résineux...) pour la **FABRICATION DES FEUILLES MINCES** qui par collage donneront le contreplaqué ou encore dans l'industrie de l'emballage. La matière première du déroulage est la **BILLE DE BOIS ÉCORCÉE**.

Cette bille est centrée et mise en rotation. Le couteau de la dérouleuse détache un placage mince et continu de façon à développer le bois comme le papier qu'on déroule d'un rouleau horizontal.



© CDAF asbl

Le **TRANCHAGE** consiste à obtenir de **FINES FEUILLES DE BOIS** appelées « **PLACAGE** » en débitant une bille choisie de pour son essence, sa texture et son aspect décoratif. Les billons, pré-débités et assouplis par étuvage, sont tranchés sur toute leur longueur grâce à un couteau d'acier. Les feuilles de placage ainsi obtenues ont en général des épaisseurs situées entre 0,5 et 5 mm.



Ecorçage

© CDAF asbl



Etuvage

© CDAF asbl



Tranchage

© CDAF asbl



Produits finis

© CDAF asbl

#### 4. SÉCHAGE

Il existe **PLUSIEURS TECHNIQUES DE SÉCHAGE DU BOIS** : le séchage naturel **À L'AIR LIBRE** ou **SOUS TOITURE**, le séchage artificiel de **SÉCHOIRS INDUSTRIELS** et enfin des techniques plus sophistiquées existent comme le **SÉCHAGE SOUS VIDE**...



Séchage à l'abri des intempéries

© CDAF asbl



Séchoir industriel

© CDAF asbl

#### 4. TRAITEMENT DU BOIS

Le **TRAITEMENT DES BOIS** vise à **RENFORCER** la **RÉSISTANCE NATURELLE** du bois aux agressions extérieures.

Les **TRAITEMENTS DE PRÉSERVATION** visent à augmenter la durabilité du bois d'oeuvre. Les **TRAITEMENTS DE FINITION** permettent d'améliorer la tenue des surfaces exposées aux intempéries et/ou aux agressions mécaniques. **LES PROCÉDÉS INDUSTRIELS** se différencient par la quantité de produit absorbé et sa pénétration dans le bois : **TRAITEMENTS SEMI-PROFONDS** appliqués par trempage plus ou moins long, **TRAITEMENTS PROFONDS** appliqués par injection forcée ou sous pression en autoclave.



Traitement par trempage

© CDAF asbl